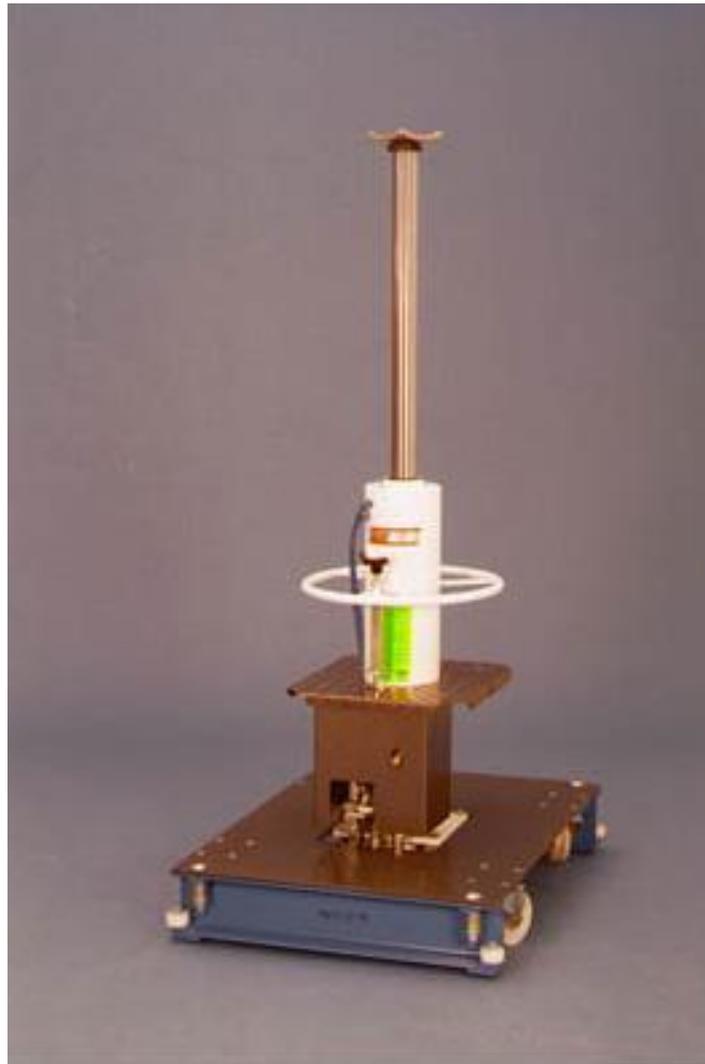


16,5 t, 750 mm Grubenheber FHZ 16/750



bodenlaufender Grubenheber mit Fahrgestell quer und längs auf dem Grubenboden fahrend, speziell geeignet für den Einsatz in Prüfgruben zum Anheben von Achsen an LKW/Busse

Beschreibung:

SLIFT-Grubenheber FHZ 16/750

- Hydraulischer-pneumatischer Grubenheber auf dem Grubenboden fahrend, speziell geeignet für z. B. Prüfgruben, auch mit über die Grube integriertem Rollenbremsenprüfstand, der Heber kann zwischen den in die Grube hineinragenden Rollensätzen durchfahren, gut geeignet zum Anheben von LKW- und Bussachsen,
- pneumatische Eilsteuerung im Leerhub "auf" bis zur Last
- pneumatische Zwangsrückführung des Zylinders (Totmannsteuerung)
- Lasthub standartmäßig über Handpumpe, optional automatisch mit Luftmotor,
- griffgünstige Multifunktionsspindel (Steuerung Eilhub/Rückzug)
- frei verfahrbares gefedertes Fahrgestell "FF" mit Leichtlauf-Polyrollen, dadurch kann der Heber quer und längs der Grube bewegt werden bis zu einer Last < 1.000 kg, bei einer Last > 1.000 kg setzt das Fahrgestell des Hebers komplett auf dem Grubenboden ab, dadurch sichere Aufnahme von großen Lasten möglich, Maße standart Fahrgestell 1.000 mm lang x 800 mm breit

Technische Details:

Tragfähigkeit	16.500 kg
Hubhöhe max.	1.825 mm
Hubweg	750 mm
∅ Kolbenstange	70 mm
∅ Aufnahme	45 mm
Bauhöhe	1.075 mm
Aufstellbreite-/Länge	800x1.000 mm
Luftanschluss	10 bar
Steuerung / Bedienung	Hydraul.-pneumat.
Fahrgestell-Ausführung	"FF", frei
Gewicht	149 kg

Artikel-Nr.: FHZ 16/750

 Dieses Produkt auf der SLIFT Website: <http://slift.cdmm.de/katalogdeu-4365.html>